

NOVOSAN® Flexografía

APLICACIÓN

La línea **NOVOSAN® Flexografía** es una serie de tintas base solvente para la impresión **frente** (no laminados), especialmente formulada para polipropileno (transparente o blanco) con tratamiento corona.

También es apta para polipropileno metalizado.

Es posible imprimir en polietileno (LDPE), con previa asesoría técnica.

Debido a la diversidad de tipos y proveedores de los sustratos, es necesario que se lleven a cabo pruebas de adherencia previas a la impresión.

La línea **NOVOSAN® Flexografía** no está formulada con cellosolve ni tolueno, lo que la hace recomendable para empaques de alimentos.

CARACTERÍSTICAS

- ✓ No está formulada con pigmentos derivados de metales pesados restringidos.
- ✓ Muy buen trabajo en máquina con clichés de fotopolímero en sistema convencional de tres rodillos o de cámara cerrada.
- ✓ Excelente adherencia.
- ✓ Alto brillo.
- ✓ Buena resistencia a:
 - Frote y rayado.
 - Bloqueo (en sustratos con tratamiento en ambas caras, es necesario efectuar pruebas previas).
- ✓ Termorresistencia media (mínimo 100°C, 40 lbs y 0.5 segundo).
- ✓ No recomendable para:
 - Bolsas para detergente.
 - Empaques que demanden buenas resistencias a agua, refrigeración y congelación.
- ✓ Buen poder cubriente en blancos.
- ✓ No son adecuadas para laminaciones.
- ✓ Rango de viscosidad: 25 a 35 segundos en copa Zahn # 2 EZ al diluir con 30% de solvente reductor. Sin embargo, es válido suministrar tintas de esta línea con viscosidades y diluciones algo diferentes para satisfacer de mejor forma requerimientos específicos de los clientes.

ACONDICIONAMIENTO

Las tintas **NOVOSAN® Flexografía** se suministran puras, por lo que deben ser acondicionadas antes de comenzar el tiro con los siguientes productos:

- Solvente reductor rápido: **SOLV 80 L** (acetato de etilo 20% y etanol 80%).
- Solvente reductor lento: **SOLV 919 L** (acetato de n-propilo 20% y n-propanol 80%)
- Solvente retardante: **SOLV 510 L** (máximo 5% en peso).
- Solvente acelerante: **SOLV 601 L** (acetato de etilo).

Para el empleo de acondicionadores de las tintas **NOVOSAN® Flexografía** deben ser considerados diferentes factores tales como velocidad de máquina, tipo de impresión, eficiencia de los secadores, ubicación geográfica del convertidor, estaciones del año, etcétera.

La limpieza de charolas, rodillos, clichés, bombas, etc. debe realizarse con el solvente reductor.

GAMA DE COLORES

Las tintas **NOVOSAN® Flexografía** se suministran en los tonos requeridos por el cliente o en base al catálogo Pantone.

Estas tintas se surten en tineta de 19 litros.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, esta hoja de características no exime al cliente de realizar sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Sánchez, S.A. de C.V. Oriente 171 N°. 367 México D.F., 07470 Tel. 5118 1000 Fax. 5118 1090

Enero 2017