

Barniz Mate 18 UVtec V1-310**Áreas de Aplicación**

Barniz UV de sobreimpresión formulado para ser aplicado en el siguiente equipo:

- Barnizadora Steinemann.
- Flexo

Características del Producto

- Bajo brillo.
- Buena respuesta de curado.
- Buena resistencia al frote.
- Valores de brillo constantes a lo largo del proceso de impresión, ya que no se sedimenta.

Usos

- Cartulinas y Papeles recubiertos.
- Impresiones fuera de línea sobre tintas convencionales de offset con o sin primer (barniz base agua).

Propiedades Físicas

PRUEBA	CONDICIONES	EQUIPO	RESULTADO
Viscosidad Brookfield.	25 °C	Viscosímetro Brookfield RVT #4 a 20 r.p.m	200 Cps
Viscosidad en Copa.	25 °C	Copa Zahn #3	18 + - 1seg
% de No Volátiles.	-----	-----	100
Velocidad de Curado.	120 mJ/cm ²	Horno UV	32.8 m/min
Brillo.	Anilox 165 líneas, en cartulina SBS sin tinta.	Gloss meter 60°	5 a 10
Rendimiento.	-----	-----	4 – 6 g/m ²
Resistencia al frote.	4 lb	Sutherland	> 100 ciclos

Precauciones

- Las tintas a sobreimprimir deben estar libres de ceras y de siliconas o de cualquier otro aditivo que dificulte la adhesión entre el barniz y la tinta.
- Evitar al máximo el uso de polvo antirrepinte, en el proceso de impresión de tintas.
- Dejar que el impreso se seque de 24 a 48 hrs.
- Evitar el uso de tintas que no sean resistentes al UV como los tonos: Azul Reflex, Rodamina, Púrpura, Violeta y Rojo de sol.

- El proceso de curado involucra el uso de una absorción intensa de luz ultravioleta por parte del barniz UV. No todos los equipos de impresión y lámparas son iguales, por lo que el número de lámparas a utilizarse y su intensidad deberá ajustarse para lograr el curado de un mismo barniz en diferentes equipos. Cuando se tiene un exceso de intensidad se puede provocar un sobre curado, obteniendo como resultado una película del barniz de sobreimpresión quebradiza, la cual puede agrietarse o descamarse fácilmente. Cuando la intensidad es insuficiente se obtiene un pobre curado originando problemas de bloqueo.
- Considerar las reservas de pegue cuando sea necesario aplicar adhesivos.
- Para los casos de lapsos prolongados de almacenaje, agitar el producto previamente a su empleo.
- En los equipos de impresión se requiere tener materiales resistentes a los productos de curado UV como son: los rodillos, hules, mangueras, etc.
- En el lavado de los equipos, utilizar solo auxiliares adecuados para productos UV.

Almacenamiento y Manejo

- Su almacenamiento se debe realizar en áreas oscuras y ventiladas con temperaturas por debajo de 30 °C.
- Estos productos deberán permanecer en recipientes de acero inoxidable o de polietileno oscuro.
- Se recomienda el uso de guantes de nitrilo, goggles y mandil para protegerse contra las posibles salpicaduras.
- Evitar ver directamente la luz emitida por la lámpara UV. Usar lentes con filtro UV si el reflejo es excesivo.
- El contacto con la piel puede provocar una irritación. Un contacto prolongado puede ocasionar dermatitis.
- En caso de contacto con la piel, lavarse con abundante agua y jabón, nunca con solventes. No utilizar ropa contaminada con productos UV.

Servicio Técnico

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puedes consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: servicio.tecnico@sanchez.com.mx