

Vinilmate

Características

Tintas con excelentes cualidades de impresión y buena estabilidad en el estencil para trabajo continuo de alta opacidad y terminado mate.

Aplicaciones

Formuladas especialmente para PVC (rígido, flexible y reflejante), acrílico y estireno.

Acondicionamiento

Se recomienda utilizar: P1 0400 como solvente acondicionador en proporciones del 10 al 15%, o como solvente lavador.

P1 0500 como retardante y P1 0901 para casos extremos donde la temperatura del taller sea demasiado alta.

Impresión

Para la impresión de las tintas Vinilmate se recomienda utilizar mallas con tejidos de poliéster de 90 a 120T. Así como marcos de aluminio o marcos auto-tensables (Newman) con la idea de asegurar un buen registro. La calidad de la imagen estará en función del estencil y de la emulsión o película utilizada.

Se recomienda imprimir en lugares Ventilados.

Secado

Su secado es por evaporación de solvente. Es necesario asegurarse de que la impresión esté totalmente seca antes de empacar o apilar para evitar que quede solvente atrapado.

Dependiendo del sustrato y grado de ventilación del taller, el secado al aire puede ser de 5 a 20 minutos.

Notas

Las tintas Vinilmate han sido formuladas con pigmentos libres de metales pesados restringidos.

Debido a las variables en cuanto a los diferentes tipos de plásticos, recomendamos siempre llevar a cabo pruebas previas antes de realizar el tiro completo de impresión.

Se recomienda almacenar las tintas bajo techo a una temperatura que no exceda los 25 °C.

Mantener el envase cerrado para evitar la contaminación o secado de las tintas.

PT-TSB-01-09(00)
JUNIO 2016

Gama de Colores

Gama de colores			
Negro SP	Q1 1011	Mandarina SP	Q1 4025
Azul Turquesa SP	Q1 2012	Verde Brillante SP	Q1 5021
Azul Ultra SP	Q1 2014	Amarillo Fluorescente SP	Q1 4081
Azul Cobalto SP	Q1 2016	Naranja Fluorescente SP	Q1 4082
Bermellón SP	Q1 3287	Verde Fluorescente SP	Q1 5081
Escarlata SP	Q1 3012	Oro Verdoso SP	Q1 4091
Bugambilia SP	Q1 3016	Oro Rojizo SP	Q1 4092
Amarillo Limón SP	Q1 4021	Plata SP	Q1 6091
Amarillo Medio SP	Q1 4022	Blanco SP	Q1 6011
Amarillo Cromo SP	Q1 4023	Base Transparente SP	Q1 6019
Blanco Concentrado	Q1 6121	Barniz Reductor SP	Q1 6017

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos favor de consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: lbseri@sanchez.com.mx

PT-TSB-01-09(00)
JUNIO 2016