

Seripox

Características

Tintas epóxicas de uno o dos componentes se caracteriza por tener una excelente resistencia física y química al ser catalizada. Buena adherencia a materiales plásticos (PEHD y PP) con tratamiento y metales con *coating*. Secado rápido, buen brillo y estabilidad en el estencil.

Aplicaciones

Su uso más frecuente es para la decoración de envases de polietileno y polipropileno que se colocan en línea flameador-impresión-flameador y horno-enfriador para que la tinta salga seca y permita su manipulación en cuestión de minutos, aumentando considerablemente la velocidad de decoración.

Se recomienda limpiar el excedente de tinta del estencil inmediatamente después de imprimir para evitar que se tape.

Acondicionamiento

Se denomina tinta de dos componentes cuando la tinta es catalizada con el producto R5 9100 y de un componente cuando la tinta es usada de manera directa sin necesidad de catalizador. Antes de imprimir se calcula la tinta para 4 horas de trabajo y se cataliza mezclando 10 partes de tinta por una de catalizador.

Una vez mezclados tinta y catalizador, se agrega una cantidad del solvente apropiado (10 al 25%). P1 0200 como acondicionador y como solvente lavador, P1 0300 como retardante cuando la temperatura del taller sea elevada.

Impresión

Para la impresión de las tintas Seripox se recomienda utilizar malla monofilica de poliéster para impresión de 90T a 120T.

Así como marcos de aluminio con la idea de asegurar buen registro. La calidad de la imagen estará en función del estencil y de la emulsión o película resistente a los solventes tipos laca.

Secado

La superficie de las tintas Seripox secan al aire de 10 a 15 minutos, pero la película de tinta sigue endureciendo sin perder flexibilidad y adherencia durante las 100 horas siguientes, al cabo de las cuales adquiere su máxima resistencia física y química. Su secado se puede acelerar si se pasa por horno de 15 a 30 segundos, siendo necesario poner aire frío a la salida para asegurarse que la tinta quede seca y fría para poder ser manipulada.

PT-TSB-01-09(00)
JUNIO 2016

Aunque no se use catalizador, el secado no se ve afectado, pero disminuye el brillo y las resistencias.

Notas

Las tintas Seripox han sido formuladas con pigmentos libres de metales pesados restringidos.

Los plásticos son materiales que con frecuencia presentan variaciones en sus características de impresión, por lo que se recomienda realizar pruebas previas sobre el material a emplear, antes de hacer el tiro completo. Algunos plásticos, como polietileno y polipropileno requieren de un tratamiento previo a la impresión como son: a la flama, corona o algún otro para lograr una buena adherencia. En el caso de metales, algunos tienen recubrimientos que dificulta la adherencia de cualquier tinta. Se recomienda almacenar las tintas bajo techo a una temperatura que no exceda los 25 °C.

Mantener el envase cerrado para evitar la contaminación o secado de las tintas.

No usar los productos P1 0400, P1 0500, P1 0600 y P1 0901 para acondicionar y tampoco para limpieza de mallas.

Gama de colores

Gama de colores			
Negro SP	R5 1011	Verde SP	R5 5021
Azul Verdoso SP	R5 2011	Blanco SP	R5 6011
Azul Ultra SP	R5 2014	Base Transparente SP	R5 6019
Escarlata SP	R5 3012	Barniz Reductor SP	R5 6017
Bugambilia SP	R5 3016	Catalizador	R5 9100
Amarillo Limón SP	R5 4021		
Amarillo Medio SP	R5 4022	Negro Policromía SP	R5 1051
Amarillo Cromo SP	R5 4023	Cian Policromía SP	R5 2051
Mandarina SP	R5 4025	Magenta Policromía SP	R5 3051
		Amarillo Policromía SP	R5 4051

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos favor de consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: lseri@sanchez.com.mx

PT-TSB-01-09(00)
JUNIO 2016