

Serilustre

Características

Esmalte de secado lento con extraordinario brillo y flexibilidad. Excelente estabilidad en el estencil. Ampliamente recomendada para trabajos de papelería fina dando un efecto de realce.

Aplicaciones

Magnífica adherencia a materiales como papel, cartón, madera prensada, polietileno y polipropileno tratados, plásticos laminados, metales con y sin recubrimiento.

Acondicionamiento

P1 0100 como acondicionador del 2 al 5% o como solvente lavador.

P1 0200 y P1 0300 funcionan como retardantes cuando la temperatura del taller sea muy elevada.

Para trabajos de papelería y obtener un mejor realce, no se recomienda agregar solvente alguno, sino aflojar la tinta batiéndola sobre un vidrio.

Si se desean tintas transparentes, se recomienda utilizar la Base Transparente R1 6019 sin correr el riesgo de perder adherencia al sustrato.

Impresión

Para la impresión de las tintas Serilustre se recomienda utilizar mallas con tejidos poliéster de 90 a 120T. Así como marcos de aluminio o marcos auto-tensables (Newman) con la idea de asegurar un buen registro. La calidad de la imagen estará en función del estencil y de la emulsión o película utilizada.

Secado

Su secado es básicamente por oxidación de 3 a 8 hrs., formando una película flexible cuando el sustrato lo permita.

El secado puede ser acelerado con horno o secador de túnel cuando no se va a hacer sobreimpresión de otros colores; de lo contrario, la tinta puede cristalizar y los otros colores perderán adherencia.

Si las condiciones ambientales presentan alta humedad, el secado se ve retrasado.

Las impresiones expuestas al aire para su secado, continúan endureciendo sin perder flexibilidad.

PT-TSB-01-09(00)
JUNIO 2016

Notas

Los plásticos son materiales que con frecuencia, presentan variaciones en sus características de impresión por lo que se recomienda realizar pruebas previas sobre el material a emplear antes de hacer el tiro completo.

Gama de Colores

Gama de colores			
Negro SP	R1 1011	Amarillo Cromo SP	R1 4023
Turquesa SP	R1 2012	Verde Bandera SP	R1 5023
Azul Medio SP	R1 2013	Mandarina SP	R1 4025
Azul Ultra SP	R1 2014	Blanco SP	R1 6011
Azul Zafiro SP	R1 2015	Base Transparente SP	R1 6019
Azul Marino SP	R1 2017	Barniz SP	R1 9102
Bermellon SP	R1 3021		
Escarlata SP	R1 3022	Negro Policromía SP	R1 1051
Bugambilia SP	R1 3016	Azul Policromía SP	R1 2051
Amarillo Limón SP	R1 4011	Rojo Policromía SP	R1 3051
Amarillo Medio SP	R1 4022	Amarillo Policromía SP	R1 4051

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Se recomienda almacenar las tintas bajo techo y a una temperatura que no exceda los 25°C.

Mantener el envase cerrado para evitar la contaminación o secado de las tintas.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puedes consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: lbseri@sanchez.com.mx

PT-TSB-01-09(00)
JUNIO 2016