

SERITEX®

Características

Tintas para la impresión directa de textiles con terminado ahulado. Requieren calor para su curado. Ideales para la impresión directa sobre tela blanca o sobre colores claros. Si se requieren imprimir sobre textiles con tonos oscuros y obtener una buena intensidad de color recomendamos fondear previamente con el blanco flash S5 6020.

Aplicaciones

Pueden imprimirse sobre cualquier tipo de tela como algodón, lana, acetato, rayón, mezclas de algodón-poliéster y algunas otras siempre y cuando resistan la temperatura de curado.

Acondicionamiento

Listas para usarse directamente sin acondicionamiento. No contienen solventes y no deben rebajarse con ellos. Para limpiar las mallas se sugiere utilizar el acondicionador P1 0100 o el limpiador ecológico P1 0940. Para disminuir la viscosidad de la tinta recomendamos rebajarla de un 1 al 5% con auxiliar caltex S5 6184 (El exceso puede ocasionar problemas de curado). Ahora, si lo que se desea es incrementar la viscosidad sugerimos adicionar el espesante en polvo Caltex P5 9001 en una proporción del 0.2 al 0.5%.

Impresión

Para la impresión de las tintas **SERITEX®** se recomienda utilizar mallas con tejidos de poliéster de 43 a 77T.

Así como marcos de aluminio o marcos auto-tensables (Newman) con la idea de asegurar un buen registro. La calidad de la imagen estará en función del estencil y de la emulsión o película utilizada.

Curado

Las tintas **SERITEX®** no secan al aire, tienen excelente estabilidad en el estencil y se recomienda curarlas a una temperatura aproximada de 160 – 170 °C durante 1 minuto si se utiliza horno. O bien, a una temperatura de 160 °C por 15 a 20 segundos si se utiliza plancha. Los rangos de curado varían según el tipo de tela y espesor de la capa impresa. La falta de curado se refleja en una pobre resistencia al frote y al lavado.

PT-TSB-01-09(00)
ABRIL 2016

Notas

Las tintas **SERITEX®** señaladas como **SP (sin plomo)** han sido formuladas con pigmentos libres de metales pesados restringidos. Sin embargo los tonos S6 3014, S6 4011; S6 4013; S6 4015, S6 5012 y S6 5014 si los contienen, para cualquier duda le sugerimos consultar con su representante de ventas.

Son tintas **termoplásticas** por lo tanto pueden ser reblandecidas por calor. Se recomienda **no lavarlas** con agua caliente arriba de 60°C ni planchar el área impresa.

Debido a las variables en los tipos de telas, recomendamos siempre llevar a cabo pruebas previas antes de hacer el tiro completo de impresión.

Gama de Colores

GAMA DE COLORES			
Negro SP	S6 1011	Azul Fluorescente SP	S6 2081
Azul Ultra SP	S6 2011	Rosa Fluorescente SP	S6 3081
Azul Process SP	S6 2012	Amarillo Fluorescente SP	S6 4081
Azul Marino SP	S6 2017	Naranja Fluorescente SP	S6 4082
Rojo Oscuro SP	S6 3012	Mandarina Fluorescente SP	S6 4083
Rojo Vivo SP	S6 3024	Verde Fluorescente SP	S6 5081
Amarillo Limón SP	S6 4021	Púrpura Fluorescente SP	S6 8081
Amarillo Cromo SP	S6 4023	Blanco SP	S6 6011
Mandarina SP	S6 4025	Base Transparente SP	S6 6035
Verde Bandera SP	S6 5022	Reducer	S5 6184
		Blanco Especial	S6 6107

Todos los colores se surten en envases de ¼, 1 ó 20 kilos, dependiendo de la demanda de los clientes.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Se recomienda almacenar las tintas bajo techo y a una temperatura que no exceda los 25°C

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos favor de consultar al Departamento Técnico, e-mail: lbseri@sanchez.com.mx

PT-TSB-01-09(00)
ABRIL 2016