

Blanco Algodón LF® S5-6196

Características

Tinta para la impresión directa de textiles de uso general con terminado ahulado totalmente libre de ftalatos y metales pesados. La tinta **Blanco Algodón LF®** es una tinta cremosa de fácil manejo y baja pegajosidad. Posee excelente adherencia en cualquier tipo de tela que soporte la temperatura de curado como el algodón 100%, lana, algodón-poliéster, acetato, rayón y otras. Para textiles de composición desconocida se recomienda hacer pruebas previas. Este producto puede aplicarse con una amplia gama de mallas.

Aplicaciones

La tinta Blanco Algodón LF® puede ser usado como una base blanca para dar viveza a colores en fondo oscuro con presecado o como un Blanco de Alta Opacidad. La tinta Blanco Algodón LF se caracteriza por su rápido secado así como por su bajo tack después de ser curado, excelente poder cubriente de las fibras textiles y apariencia mate.

Acondicionamiento

Lista para usarse directamente sin acondicionamiento. No contienen solventes y no debe rebajarse con ellos. Para limpiar las mallas se puede utilizar el acondicionador P1 0100, el Limpiador Ecológico P1 0940.

Impresión

Para la impresión de la tinta Blanco Algodón LF® se recomienda utilizar mallas con tejidos de poliéster de 43 a 77T. Así como marcos de aluminio o marcos auto-tensables (Newman) con la idea de asegurar un buen registro. La calidad de la imagen estará en función del estencil y de la emulsión o película utilizada.

Curado

La tinta Blanco Algodón LF® no seca al aire, tienen excelente estabilidad en el estencil y se recomienda curarla a una temperatura aproximadamente de 160 – 170°C durante 1 minuto. Si se utiliza plancha, curar a una temperatura de 150 – 200°C de 15 a 20 segundos. Los rangos de curado varían según el tipo de tela y espesor de la capa de tinta impresa. La falta de curado se refleja en una mala resistencia al frote y al lavado.

PT-TSB-01-09(00)
ABRIL 2016

Notas

La tinta Blanco Algodón LF® es una tinta termoplástica que puede ser reblandecida por calor. Se recomienda **no lavarlas** con agua caliente arriba de 60°C ni planchar el área impresa. Debido a las variables en los tipos de telas, recomendamos siempre llevar a cabo pruebas previas antes de hacer el tiro completo de impresión.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios Controles de calidad y ensayos de aplicación.

Se recomienda almacenar las tintas bajo techo y a una temperatura que no exceda los 25°C

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos favor de consultar al Departamento Técnico, e-mail: lbseri@sanchez.com.mx

PT-TSB-01-09(00)
ABRIL 2016