

Inflatex

Características

Tintas para la impresión directa de textiles con aspecto inflado. Requieren calor para que realcen. Pueden imprimirse mojado sobre mojado combinando el diseño con tintas Caltex imprimiendo los colores inflables al final. Excelente opacidad aún sobre telas oscuras. Lavable en casa, pero no en seco. Los tonos de la tinta ya curada son diferentes a los de la tinta fresca.

Aplicaciones

Pueden imprimirse sobre cualquier tipo de tela como algodón, lana, acetato, rayón, mezclas de algodón-poliéster y algunas otras siempre y cuando resistan la temperatura de curado.

Acondicionamiento

Listas para usarse directamente sin acondicionamiento. No contienen solventes y no deben rebajarse con ellos. Para limpiar las mallas se sugiere utilizar el acondicionador P1 0100 o el Limpiador Ecológico P1 0940. Para disminuir la viscosidad de la tinta recomendamos rebajarla de un 1 al 5% con el Auxiliar Caltex S5 6030 (El exceso puede ocasionar problemas de curado). Ahora si lo que se desea es incrementar la viscosidad sugerimos adicionar el espesante en polvo Caltex P5 9001 en una proporción del 0.2 al 0.5%.

Impresión

Para la impresión de las tintas Inflatex se recomienda utilizar mallas con tejidos de poliéster de 43 a 77T. Así como marcos de aluminio o marcos auto-tensables (Newman) con la idea de asegurar un buen registro.

La calidad de la imagen estará en función del estencil y de la emulsión o película utilizada.

Curado

Las tintas Inflatex no secan al aire, tienen excelente estabilidad en el estencil y se recomienda curarlas a una temperatura aproximadamente de 160 – 170 °C durante 1 minuto si se utiliza horno. Los rangos de curado varían según el tipo de tela y espesor de la capa impresa. La falta de curado se refleja en una pobre resistencia al frote y al lavado.

PT-TSB-01-09(00)
JUNIO 2016

Notas

Las tintas Inflatex han sido formuladas con pigmentos libres de metales pesados restringidos.

Son tintas termoplásticas por lo tanto pueden ser reblandecidas por calor. Se recomienda no lavarlas con agua caliente arriba de 60 °C ni planchar el área impresa.

Debido a las variables en los tipos de telas, recomendamos siempre llevar a cabo pruebas previas antes de hacer el tiro completo de impresión.

Gama de Colores

| Gama de colores | | | |
|-------------------|---------|--------------------------|---------|
| Negro SP | S4 1011 | Rosa Fluorescente SP | S4 3082 |
| Azul Ultra SP | S4 2011 | Amarillo Fluorescente SP | S4 4081 |
| Azul Marino SP | S4 2017 | Naranja Fluorescente SP | S4 4082 |
| Rojo SP | S4 3012 | Verde Fluorescente SP | S4 5081 |
| Amarillo Limón SP | S4 4021 | Blanco SP | S4 6011 |
| Amarillo Cromo SP | S4 4023 | Base Transparente SP | S4 6100 |
| Mandarina SP | S4 4025 | | |
| Verde SP | S4 5022 | | |

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Se recomienda almacenar las tintas bajo techo y a una temperatura que no exceda los 25 °C.

Mantener el envase cerrado para evitar la contaminación o secado de las tintas.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos favor de consultar al Departamento Técnico, e-mail: lbseri@sanchez.com.mx

PT-TSB-01-09(00)
JUNIO 2016