

## HIGH DENSITY CLEAR S5-6050

### Características

- Base con excelente brillo.
- Muy buena transparencia.
- Recorte nítido por su alta viscosidad.
- Excelente adhesivo para escamas especiales.

### Descripción

**La Base High Density Clear S5-6050** es una formulación con excelente brillo y transparencia para impresión textil. Por sus características de viscosidad brinda un recorte nítido que permite obtener efectos en 3ª dimensión. Puede ser mezclada con escamas especiales (shimmers, glitters, caviar) ya que brinda excelente adherencia, así mismo puede ser usada como base Foil. Posee excelente adherencia en cualquier tipo de tela que soporte la temperatura de curado como algodón 100%, lana, algodón-poliéster, acetato, rayón y otras. Para textiles de composición desconocida se recomienda hacer pruebas previas. Este producto puede aplicarse con una amplia gama de mallas.

El producto **High Density Clear** es una base termoplástica que pueden ser reblandecida por calor, por lo que no se recomienda lavar con agua caliente ni planchar en el área impresa.

### Acondicionamiento

No contienen solventes y no debe rebajarse con ellos. Para limpiar las mallas se puede utilizar el acondicionador P1 0100 y el Limpiador Ecológico P1 0940.

Esta lista para usarse directamente sin acondicionamiento.

### Curado

Esta base no seca al aire, por lo que tiene excelente estabilidad en el estencil. Cura entre 175 °C – 190 °C durante 1 minuto ó bien 160 °C por 3 minutos. Si se utiliza plancha, curar a una temperatura de entre 150 °C – 200 °C por 16 segundos.

Los rangos de curado varían según el tipo de tela y espesor de la capa de base impresa. La falta de curado se refleja en una mala resistencia al frote y al lavado.

PT-TSB-01-09(00)  
ABRIL 2016

### Impresión

- Marco: De madera o aluminio para calidad convencional.
- Malla: Se recomienda usar de tejido monofilico Poliéster 34T a 120T (hilos/cm).
- Esténcil: Elaborado con emulsión o película dependiendo de la calidad de impresión deseada.

### Nota

Debido a la variedad de telas que existen, recomendamos realizar todas las pruebas necesarias antes de hacer el tiro completo de impresión.

Por otro lado, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Se recomienda almacenar a una temperatura controlada de entre 27 y 29 °C.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puedes consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: [lbseri@sanchez.com.mx](mailto:lbseri@sanchez.com.mx).

PT-TSB-01-09(00)  
ABRIL 2016