

# CHROMA/TECH® PL

Emulsión directa de fotopolímero puro para tintas plastisol

## CHROMA/TECH® PL

- Muy rápida exposición
- Rápido secado
- Excelente puenteo en la malla
- Excelente poder de recuperación
- Altos sólidos - menor costo por pantalla

*Chroma/Tech® PL Diseñado para serigrafistas textiles que utilizan emulsiones directas y que buscan acortar su tiempo de producción sin sacrificar la calidad de la imagen.*



EMULSION DIRECTA DE FOTOPOLIMERO PURO

### MATERIALES

#### SE REQUIERE

Insoladora  
Pila de lavado  
Área de trabajo limpia  
Espátula de aplicación

#### SE RECOMIENDA

Cabina de secado  
Pistola de agua a presión  
Calculadora de exposición de Chromaline

### QUIMICOS

#### SE REQUIERE

Chroma/Clean™  
desengrasante  
Chroma/Strip™  
recuperador de pantallas

#### SE RECOMIENDA

Chroma/Haze™  
limpiador de imagen fantasma  
Chroma/Fill™  
bloqueador de pantallas

### SEGURIDAD Y MANEJO

Chroma/Tech® PL se debería manejar como cualquier otra emulsión directa. Este material no es peligroso cuando se usa dentro de los estándares de higiene industrial y de la práctica segura en el trabajo. Refiérete a Hojas Técnicas.

### ESPECIFICACIONES

Apariencia: Azul verdoso (Aguamarina)  
Insolado: Muy rápida (vea el reverso)  
Sólidos: Aproximadamente 50% (no contine cargas)  
Viscosidad: 4600 CPS  
Presentaciones: Cuarto, galón, 3.5 galones, caneca de 50 galones

### ALMACENADO

Este producto no debe ser almacenado a temperaturas mayores de los 80°F (27°C). A temperatura ambiente, éste producto tiene vida útil de 24 meses.

**Se debe proteger contra la congelación.**



Chromaline Screen Print Products

4832 Grand Ave. • Duluth, Minnesota 55807 • USA • Tel: +1.218.628.2217 • Fax: +1.218.628.3245  
Página en Internet: www.chromaline.com • Dirección de correo electrónico: sales@chromaline.com

# Chroma/Tech® PL



## INSTRUCCIONES

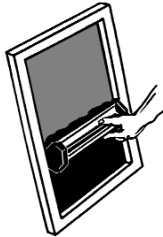
### DESENGRASADO

Usando desengrasante Chroma/Clean™ enjabona ambos lados del tejido. Frota la pantalla y luego enjuaga con una manguera tipo jardín, luego seca.



### EMULSIONADO

Aplique lentamente la primera capa sobre el lado de impresión. Después aplique una capa del lado sobre el que corre el rasero. Si necesita un esténcil de mayor espesor, puede aplicar más capas sobre el lado que corre el rasero cuando húmedo. Observe que aplicar una capa a cada lado con Chroma/Tech® PL es similar que aplicar cuatro capas húmedo sobre húmedo con una emulsión típica a base de diazo. Asegúrese de dejar secar totalmente entre cada capa.

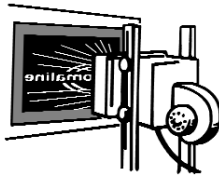


#### Nota:

- Chroma/Tech® PL está pre-sensibilizada y no requiere ser mezclada con nada más.
- Mantenga el envase tapado cuando no lo esté usando.
- Retorne la emulsión al envase lo antes posible. La emulsión se seca rápidamente formando una nata (capa) en la superficie.

### SECADO

Seca la pantalla horizontalmente la cara de impresión hacia abajo, usa una cabina de secado oscura y limpia. La temperatura no debería de exceder de 110°F(43°C).



### INSOLADO

Pon la cara de la emulsión del fotolito en contacto con la cara de impresión de la pantalla. Los tiempos de insolado para Chroma/Tech® PL son muy cortos; éstos deben ser precisos para así obtener óptimos resultados. Mira la guía de tiempos de exposición de la derecha.



### REVELADO

Rocía suavemente ambos lados de la pantalla con agua tibia, espera 30 segundos luego enjuaga suavemente la cara de impresión hasta que la imagen se abra. Enjuaga ambas caras completamente. Deje sacar la pantalla completamente antes de imprimir.



### RECUPERADO

Aplica Chroma/Strip™ recuperador de pantallas en ambos lados. Restriega con una brocha de nylon para asegurar que la superficie este húmeda; deja el trabajo unos momentos hasta que empiece a disolver. Elimina el residuo con agua a presión, luego enjuaga con una manguera tipo jardín completamente.

### LINEAS GUIA PARA EL INSOLADO

Nota: Utilice los tiempos dados como guías. Usa el método de insolado para determinar los tiempos de exposición. Los tiempos individuales pueden variar de acuerdo con el equipo usado, vida de la lámpara y demás condiciones de trabajo. Los tiempos fueron con 5 KW y a 40" (1mt.) de distancia.

#### MALLA 110/PULGADA (43/CM) DE MONOFILAMENTO DE POLIESTER AMARILLA

Técnica Emulsionado	Tipo de Espátula	Tiempo Mínimo de Insolado (Sugerido)
1X1	Borde redondo	30 seg. (165 mj/cm <sup>2</sup> )
1X2	Borde redondo	40 seg. (224 mj/cm <sup>2</sup> )
1X3	Borde redondo	50 seg. (283 mj/cm <sup>2</sup> )

#### MALLA 230/PULGADA (90/CM) DE MONOFILAMENTO DE POLIESTER AMARILLA

Técnica Emulsionado	Tipo de Espátula	Tiempo Mínimo de Insolado (Sugerido)
1X1	Borde redondo	20 seg. (107 mj/cm <sup>2</sup> )
1X2	Borde redondo	25 seg. (135 mj/cm <sup>2</sup> )
1X3	Borde redondo	30 seg. (165 mj/cm <sup>2</sup> )

#### MALLA 380/PULGADA (153.5/CM) DE MONOFILAMENTO DE POLIESTER AMARILLA

Técnica Emulsionado	Tipo de Espátula	Tiempo Mínimo de Insolado (Sugerido)
1X1	Borde redondo	15 seg. (78 mj/cm <sup>2</sup> )
1X2	Borde redondo	20 seg. (107 mj/cm <sup>2</sup> )
1X3	Borde redondo	25 seg. (135 mj/cm <sup>2</sup> )

\* Los tiempos de exposición fueron determinados para una unidad de 5 KW a una distancia de 40" pulgadas (100 cm) del marco.

For Technical Service  
 Call Toll Free 1-800-328-4261  
 (Outside North America Call  
 +1-218-628-2217)  
 Email: [help@chromaline.com](mailto:help@chromaline.com)

Para Asistencia Técnica  
 Contacta su Distribuidor Local