

Caltex

La serie de tintas Caltex está diseñada para la impresión de textiles, es una línea libre de ftalatos. Pueden imprimirse mojado sobre mojado y no se requiere secar entre cada color. Ideales para la impresión directa sobre tela blanca o sobre colores claros.

La integran 14 tintas de color, 2 aditivos y una policromía de 4 colores. Todas las tintas de color pueden mezclarse entre sí para generar colores especiales. La Base Transparente SP, clave S5 6025, puede mezclarse con las tintas de color y generar tonos pasteles de baja concentración. Si se requieren imprimir textiles con tonos oscuros y obtener una buena intensidad de color, recomendamos fondear previamente con el Blanco Flash SP, clave S5 6020.

Características

- Terminado ahulado y buena opacidad.
- Excelente estabilidad en el estencil en tiros largos.
- No requieren de acondicionamiento.
- No contienen solventes.
- Son fabricadas con materiales libres de metales pesados restringidos y cumplen con la Norma Oficial Mexicana de la Secretaría de Salud, NOM-252-SSA1-2011.

Recomendaciones de uso

- Pueden imprimirse sobre cualquier tipo de tela como algodón, lana, acetato, rayón, mezclas de algodón-poliéster y algunas otras siempre y cuando resistan la temperatura de curado.
- Si se requiere disminuir la viscosidad de las tintas se recomienda utilizar el auxiliar caltex S5 6030, en una proporción del 1 al 5%. El exceso puede causar problemas de curado.
- Si se desea incrementar el cuerpo o viscosidad de las tintas utilizar el espesante en polvo, clave P5 9001, hasta un máximo del 0.5%.
- Utilizar mallas con tejidos de poliéster de 43 a 77 T. Marcos de aluminio o auto-tensables para asegurar un buen registro. La calidad de la imagen estará en función del estencil y de la emulsión o película utilizada.
- Las tintas CALTEX no secan con el aire se recomienda curar con calor en horno a una temperatura entre 160 - 170 °C durante 1 minuto. Si se utiliza plancha, curar a una temperatura de 160 °C de 15 a 20 segundos. Los rangos de curado varían según el tipo de tela y espesor de la capa impresa. La falta de curado se refleja en una pobre resistencia al frote y al lavado.
- Las tintas impresas se reblandecen por el calor, por lo cual es importante no planchar la zona impresa.

- Para el limpiado de mallas utilizar el Acondicionador P1 0100 o el limpiador ecológico P1 0940.
- Almacenar bajo techo a una temperatura que no exceda los 30°C.
- Mantener el envase cerrado para evitar contaminación o secado de las tintas.

Gama de colores			
Negro SP	S5 1011	Verde Fluorescente SP	S5 5081
Azul Ultra SP	S5 2011	Blanco Flash SP	S5 6020
Azul Marino SP	S5 2017	Base Transparente SP	S5 6025
Rojo SP	S5 3012	Blanco concentrado SP	S5 6011
Escarlata SP	S5 3013	Auxiliar caltex	S5 6030
Amarillo Cromo SP	S5 4332	Blanco Alta Opacidad LB LF	S5 6195
Amarillo Limón SP	S5 4333	Blanco Algodón LB LF	S5 6196
Mandarina SP	S5 4334		
Verde SP	S5 5277	Espesante en Polvo	P5 9001
Rosa Fluorescente SP	S5 3082		
Amarillo Fluorescente SP	S5 4081	Negro Policromía SP	S5 1051
Naranja Fluorescente SP	S5 4082	Azul Policromía SP	S5 2051
Mandarina Fluorescente SP	S5 4083	Magenta Policromía SP	S5 3051
		Amarillo Policromía SP	S5 4055

Notas

Debido a la variedad y composición de textiles, se recomiendan llevar a cabo pruebas de impresión antes de hacer el tiro completo.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos contactar al Departamento Técnico, e-mail: lbseri@sanchez.com.mx