

Block Base Barrier® S5-6078

Características

- Alto rendimiento sobre telas 100 % poliéster.
- Tinta cremosa de fácil manejo.
- Formulación de bajo tack.
- Fácil de usar, no requiere modificadores de viscosidad.
- Propiedades de bajo sangrado.
- Formulación libre de ftalatos que cumple con las nuevas regulaciones.

Descripción

Base textil con terminado ahulado totalmente libre de ftalatos y metales pesados. Se ha formulado para lograr máxima opacidad y resistencia a la migración del color en tela 100% poliéster. Ha sido probada exitosamente en varios tejidos como jersey de poliéster 100%, grabados sublimados en los cuales bloquea la migración del colorante de la tela. Es una base cremosa de fácil manejo y baja pegajosidad lo que permite a los impresores utilizar todas las estaciones de impresión. Para textiles de composición desconocida se recomienda hacer pruebas previas. Este producto puede aplicarse con una amplia gama de mallas. La impresión obtenida es de acabado satinado mate color gris.

La Block Base Barrier es un producto que puede ser reblandecido por calor, por lo que no se recomienda lavar con agua caliente ni planchar en el área impresa.

Acondicionamiento

No contienen solventes y no debe rebajarse con ellos. Para limpiar las mallas se puede utilizar el acondicionador P1 0100, el Limpiador Ecológico P10940.

Esta lista para usarse directamente sin acondicionamiento.

Curado

Esta base no seca al aire, por lo que tiene excelente estabilidad en el esténcil. Cura entre 150 °C – 160 °C durante 1 minuto. Si se utiliza plancha, curar a una temperatura de entre 150 °C – 200 °C por 16 segundos.

Los rangos de curado varían según el tipo de tela y espesor de la capa de base impresa. La falta de curado se refleja en una mala resistencia al frote y al lavado.

PT-TSB-01-09(00)
ABRIL 2016

Impresión

- Marco: de madera o aluminio para calidad convencional.
- Malla: se recomienda usar de tejido monofilico Poliéster 34T a 90T (hilos/cm).
- Esténcil: Elaborado con emulsión o película dependiendo de la calidad de impresión deseada.

Nota

Debido a la variedad de telas que existen, recomendamos realizar todas las pruebas necesarias antes de hacer el tiro completo de impresión.

Por otro lado, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Se recomienda almacenar a una temperatura controlada de entre 22 y 29 °C.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puedes consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: lbseri@sanchez.com.mx

PT-TSB-01-09(00)
ABRIL 2016