

## **SIGMASÁN FLEXOGRAFÍA**

### **APLICACIÓN**

La línea **SIGMASÁN flexografía** es una serie de tintas base solvente para la impresión **frente** (no laminados), especialmente formulada para polipropileno (transparente o blanco) con tratamiento corona y polietileno de baja densidad (transparente o blanco) con tratamiento corona.

Debido a la diversidad de tipos y proveedores de los sustratos, es necesario que se lleven a cabo pruebas de adherencia previas a la impresión.

La línea **SIGMASÁN flexografía** no está formulada con tolueno ni cellosolve, lo que la hace recomendable para empaques de alimentos.

### **CARACTERÍSTICAS**

- ✓ No está formulada con pigmentos derivados de metales pesados restringidos.
- ✓ Muy buen trabajo en máquina con clichés de fotopolímero con cámara cerrada.
- ✓ Muy buena adherencia.
- ✓ Buen brillo.
- ✓ Muy buena resistencia a:
  - Agua.
  - Refrigeración.
  - Frote y rayado.
  - Aceite del arroz y otros aceites vegetales.
  - Bloqueo (en sustratos con tratamiento en ambas caras es necesario efectuar pruebas previas).
- ✓ Buen poder cubriente en blancos.
- ✓ No son adecuadas para laminaciones
- ✓ Alta termorresistencia (mínimo 120°C, 40 lbs y 0.5 segundos).
- ✓ Adecuada para áreas de termosello.
- ✓ Las máximas resistencias se consiguen con un curado del impreso de 72 horas.
- ✓ Rango de viscosidad: 25 a 35 segundos en copa Zahn # 2 EZ al diluir con 30% de solvente reductor. Sin embargo, es válido suministrar tintas de esta línea con viscosidades y diluciones algo diferentes para satisfacer de mejor forma requerimientos específicos de los clientes.

## ACONDICIONAMIENTO

Las tintas **SIGMASÁN flexografía** se suministran puras, por lo que deben ser acondicionadas antes de comenzar el tiraje con los siguientes productos:

- ✓ Solvente reductor rápido: **SOLV 80 L** (acetato de etilo 20% y etanol 80%).
- ✓ Solvente reductor lento: **SOLV 919 L** (acetato de n-propilo 20% y n-propanol 80%).
- ✓ Solvente retardante: **SOLV 510 L** (máximo 5% en peso).
- ✓ Solvente acelerante: **SOLV 601 L** (acetato de etilo).

No se recomienda el uso de isopropanol debido a que puede afectar negativamente las características de la tinta.

Para el empleo de acondicionadores de las tintas **SIGMASÁN flexografía** deben ser considerados diferentes factores tales como velocidad de máquina, tipo de impresión, eficiencia de los secadores, ubicación geográfica del convertidor, estaciones del año, etcétera.

La limpieza de charolas, rodillos, clichés, bombas, etc. debe realizarse con el solvente reductor.

## GAMAS DE COLORES

Las tintas **SIGMASÁN flexografía** se suministran en los tonos requeridos por el cliente o en base al catálogo Pantone.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, esta hoja de características no exime al cliente de realizar sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Sánchez, S.A. de C.V. Oriente 171 N°. 367 México D.F., 07470 Tel. 5118 1000 Fax. 5118 1090.

Enero 2017