

DELTA® flexografía

APLICACIÓN

La línea **DELTA® flexografía** es una serie de tintas base solvente para la impresión de polipropileno y polietileno, ambos con tratamiento corona. La línea **DELTA® flexografía** ha sido especialmente formulada para trabajos de **laminación por adhesivo** en complejos polipropileno transparente / polipropileno (transparente o blanco), polipropileno transparente / polietileno de baja densidad (transparente o blanco) y polietileno de baja densidad transparente / polietileno de baja densidad (transparente o blanco).

También es apta para polipropileno metalizado.

Debido a la diversidad de proveedores de sustratos y adhesivos para laminación, es necesario hacer pruebas antes del tiro de impresión. Cuando el tipo de trabajo lo permita, el adhesivo deberá aplicarse al sustrato no impreso.

La línea **DELTA® flexografía** no está formulada con tolueno ni cellosolve, lo que la hace muy recomendable para empaques de alimentos.

CARACTERÍSTICAS

- ✓ No está formulada con pigmentos derivados de metales pesados restringidos.
- ✓ Muy buen trabajo en máquina con clichés de fotopolímero en sistema convencional de tres rodillos o de cámara cerrada.
- ✓ Muy buena adherencia.
- ✓ Mínima retención de solventes residuales.
- ✓ Muy buena resistencia al bloqueo (en sustratos con tratamiento en ambas caras es necesario efectuar pruebas previas).
- ✓ Buen poder cubriente en blancos.
- ✓ Valores de laminación: 200 g/pulgada mínimo (excepto materiales cavitados y ciertos metalizados).
- ✓ Adecuada para el uso de adhesivos base solvente (1 y 2 componentes) y solventless (100% sólidos).
- ✓ Las máximas resistencias se consiguen con un curado del impreso de 72 horas.
- ✓ Rango de viscosidad: 25 a 35 segundos en copa Zahn # 2 EZ al diluir con 30% de solvente reductor. Sin embargo, es válido suministrar tintas de esta línea con viscosidades y diluciones algo diferentes para satisfacer de mejor forma requerimientos específicos de los clientes.

ACONDICIONAMIENTO

Las tintas **DELTA® flexografía** se suministran puras, por lo que deben ser acondicionadas antes de comenzar el tiro con los siguientes productos:

- Solvente reductor rápido: **SOLV 80 L** (acetato de etilo 20% y etanol 80%).
- Solvente reductor lento: **SOLV 919 L** (acetato de n-propilo 20% y n-propanol 80%).
- Solvente retardante: **SOLV 510 L** (máximo 5% en peso).
- Solvente acelerante: **SOLV 601 L** (acetato de etilo).

El empleo de acondicionadores para las tintas **DELTA® flexografía** debe ser considerando diferentes factores tales como velocidad de máquina, tipo de impresión, eficiencia de los secadores, ubicación geográfica del convertidor, estaciones del año, etcétera.

La limpieza de charolas, rodillos, clichés, bombas, etc. debe hacerse con el solvente reductor.

GAMA DE COLORES

Las tintas **DELTA® flexografía** se suministran en los tonos requeridos por el cliente o en base al catálogo Pantone.

Estas tintas se surten en tineta de 19 litros.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, esta hoja de características no exime al cliente de realizar sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Sánchez, S.A. de C.V. Oriente 171 N°. 367 México D.F., 07470 Tel. 5118 1000 Fax. 5118 1090

Enero 2017