

## AQUATEX®

### Características

Tintas para la impresión directa de textiles, son base agua, libres de gas nafta y de metales pesados, lo que les permite una excelente estabilidad en el esténcil haciendo posible la impresión en pulpo. Poseen muy buena resistencia a la luz y al lavado cuando han sido curadas adecuadamente.

### Aplicaciones

Ampliamente recomendadas para telas algodón 100%. Cuando se desee imprimir en telas de fibras sintéticas y/o en mezclas algodón-poliéster, se recomienda hacer las pruebas necesarias; cuanto mayor sea el contenido de fibra sintética en la tela, menor resistencia al lavado. Algunas telas tienen suavizantes o aprestos que impiden la fijación de la tinta, reflejándose en mala solidez al lavado.

### Acondicionamiento

Listas para usarse sin acondicionamiento, tienen una consistencia suave, adecuada para trabajos directos; si se requiere ajustar la viscosidad pueden rebajarse hasta un 5% con el retardante S8 9020 lográndose mayor estabilidad de la tinta y una mayor penetración en el caso de estampar toallas. Para lavar el esténcil, puede usarse agua o el retardante S8 9020.

### Impresión

Para la impresión de las tintas AQUATEX® se recomienda utilizar mallas con tejidos de Nylon o Poliéster de 43 a 77T. Para la elaboración del esténcil deberán utilizarse emulsiones o películas resistentes a tintas de agua. Para evitar que la tinta se seque sobre el esténcil durante el proceso de impresión, se recomienda tener siempre la malla con cama de tinta y no parar por más de 5 minutos.

## Curado

Las tintas AQUATEX® secan al aire entre 15 minutos a 2 horas dependiendo de la humedad del taller y la temperatura ambiente. El secado se puede acelerar con aire. Una vez secas **deberán curarse con calor** a temperaturas de 150°C durante 3 minutos, pero la temperatura y el tiempo de curado dependen del calor que la tela soporte. Se recomienda hacer pruebas de curado y lavado sobre el material a emplear antes de hacer el tiro completo de impresión. No dejar secar la tinta sobre el estencil si se va a parar por más de 5 minutos, se recomienda retirarla toda y lavar el estencil.

## Notas

Las tintas AQUATEX® han sido formuladas con pigmentos libres de metales pesados restringidos y tienen la notación **SP (sin Plomo)**. Debido a las variables en los tipos de telas, recomendamos siempre llevar a cabo pruebas previas antes de hacer el tiro completo de impresión

## Gama de Colores

GAMA DE COLORES			
Negro SP	S8 1011	Naranja Fluorescente SP	S8 4082
Azul Cian SP	S8 2011	Verde SP	S8 5011
Azul Medio SP	S8 2012	Verde Fluorescente SP	S8 5081
Rojo SP	S8 3011	Blanco SP	S8 6011
Carmín SP	S8 3012	Base Transparente SP	S8 6025
Amarillo Limón SP	S8 4011	Violeta SP	S8 8011
Amarillo Medio SP	S8 4012	Retardante SP	S8 9020
Mandarina SP	S8 4015		

Todos los colores se surten en envases de ¼, 1 ó 20 kilos, dependiendo de la demanda de los clientes.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Se recomienda almacenar las tintas bajo techo a una temperatura que no exceda los 25 °C

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos favor de consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: [lbseri@sanchez.com.mx](mailto:lbseri@sanchez.com.mx)