

SUBLISAN®

Características

Tintas formuladas para la impresión textil por sublimación (sólido-gas-sólido). Se imprimen primero sobre un papel absorbente y después se transfieren por calor y presión a la tela.

Se obtienen impresiones de alta intensidad de color, brillantez, firmeza y resistencia al lavado. Los pigmentos utilizados en la elaboración de las tintas están libres de metales pesados restringidos.

Aplicaciones

Se utilizan para imprimir telas sintéticas 100% Poliéster.

Acondicionamiento

Listas para usarse directamente, para evitar afectar las características de la tinta no se recomienda rebajarlas ni acondicionarlas a excepción de que la malla se tape constantemente, es recomendable utilizar el retardante SP AQUATEX® S8-9020 en proporción del 5 -10%. Para limpiar el esténcil puede utilizarse agua o el acondicionador P1-0400.

Impresión

Para la impresión de las tintas SUBLISAN® se recomienda utilizar mallas de Poliéster 90T o 120T.

Así como marcos de Madera o de Aluminio. La calidad de la imagen estará en función del esténcil y de la emulsión o película que resistan tintas base agua

Secado

Las tintas SUBLISAN® impresas primeramente sobre papel, secan al aire de 10 a 15 minutos dependiendo de la humedad del taller y la temperatura ambiente, este puede acelerarse mediante un horno con aire caliente en circulación.

Transferencia

Una vez seca la impresión en el papel, está es transferida a la tela utilizando una plancha *transfer* que imparte calor y presión.

Las temperaturas de transferencia van desde 190 a 220°C, en tiempos de 35 a 45 segundos, dependiendo del espesor de la tela. Se recomienda hacer las pruebas necesarias para definir las condiciones óptimas de trabajo.

Notas

Es importante seleccionar apropiadamente el papel donde se realizará la impresión, el cual debe tener un grado de porosidad adecuado.

Los cambios en la temperatura, presión y tiempo de transferencia pueden influir en la tonalidad de los colores. Debido a las variables en los tipos de telas, recomendamos siempre llevar a cabo pruebas previas antes de hacer el tiro completo de impresión.

Gama de Colores

GAMA DE COLORES			
Negro 1 N	S0 1211	Verde Esmeralda N	S0 5211
Azul Marino N	S0 2212	Verde Bandera N	S0 5213
Azul 1 N	S0 2214	Base Transparente N	S0 6219
Azul Cielo N	S0 2216		
Rojo 1 N	S0 3213	Retardante SP AQUATEX	S8-9020
Amarillo 1 N	S0 4212		
Amarillo Oro N	S0 4213	Negro Policromía	S0-1051
Naranja 1 N	S0 4215	Cyan Policromía	S0-2051
Oro N	S0 4292	Magenta Policromía	S0-3051
		Amarillo Policromía	S0-4051

Todos los colores se surten en envases de 4 y 20 Kg. dependiendo de la demanda de los clientes.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Se recomienda almacenar las tintas bajo techo y a una temperatura que no exceda los 25°C

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos favor de consultar al Departamento Técnico, e-mail: lseri@sanchez.com.mx