

CALTEX®

Características

Tintas para la impresión directa de textiles con terminado ahulado, buena opacidad y alto desempeño. Se imprime mojado sobre mojado y no necesitan secarse entre cada color. Requieren calor para su curado. Ideales para la impresión directa sobre tela blanca o sobre colores claros. Si se requieren imprimir sobre textiles con tonos oscuros y obtener una buena intensidad de color recomendamos fondear previamente con el blanco Flash S5-6020.

Aplicaciones

Pueden imprimirse sobre cualquier tipo de tela como algodón, lana, acetato, rayón, mezclas de algodón-poliéster y algunas otras siempre y cuando resistan la temperatura de curado.

Acondicionamiento

Listas para usarse directamente sin acondicionamiento. No contienen solventes y no deben rebajarse con ellos. Para limpiar las mallas se sugiere utilizar el acondicionador P1-0100 o el Limpiador Ecológico P1-0940. Para disminuir la viscosidad de la tinta recomendamos rebajarla en un 1 al 5% con el Auxiliar Caltex S5-6030 (El exceso puede ocasionar problemas de curado). Ahora si lo que se desea es incrementar la viscosidad sugerimos adicionar el espesante en polvo Caltex P5-9001 en una proporción del 0.2 al 0.5%

Impresión

Para la impresión de las tintas CALTEX® se recomienda utilizar mallas con tejidos de Nylon o Poliéster de 43 a 77T. Así como marcos de Aluminio o Marcos Auto-tensables (Newman) con la idea de asegurar un buen registro. La calidad de la imagen estará en función del esténcil y de la emulsión o película utilizada.

Curado

Las tintas CALTEX® no secan al aire, tienen excelente estabilidad en el esténcil y se recomienda curarlas a una temperatura entre 160 °C-170 °C durante 1 min si se utiliza horno. O bien, a una temperatura aprox. de 160 °C por 15 a 20 seg si se utiliza plancha. Los rangos de curado varían según el tipo de tela y espesor de la capa impresa. La falta de curado se refleja en una pobre resistencia al frote y al lavado.

Notas

Las tintas Caltex® señaladas como **SP (sin plomo)** han sido formuladas con pigmentos libres de metales pesados restringidos. Sin embargo los tonos S5-4011; S5-4013; S5-4015 y S5-5012 si los contienen, para cualquier duda le sugerimos consultar con su representante de ventas.

Son tintas **termoplásticas** por lo tanto pueden ser reblandecidas por calor. Se recomienda **no lavarlas** con agua caliente arriba de 60°C ni planchar el área impresa.

Debido a las variables en los tipos de telas, recomendamos siempre llevar a cabo pruebas previas antes de hacer el tiro completo de impresión.

Gama de Colores

GAMA DE COLORES			
Negro SP	S5 1011	Verde Fluorescente SP	S5 5081
Azul Ultra SP	S5 2011	Blanco Concentrado SP	S5 6011
Azul Marino SP	S5 2017	Blanco Flash SP	S5 6020
Rojo SP	S5 3012	Base Transparente SP	S5 6025
Escarlata SP	S5 3013	Auxiliar SP	S5 6030
Amarillo Limón SP	S5-4333	Plata SP	S5-6105
Amarillo Cromo SP	S5-4332	Espesante en Polvo	P5-9001
Mandarina SP	S5-4334	Negro Policromía SP	S5 1051
Verde SP	S5-5277	Azul Policromía SP	S5 2051
Rosa Fluorescente SP	S5 3082	Magenta Policromía SP	S5 3051
Amarillo Fluorescente SP	S5 4081	Amarillo Policromía SP	S5 4055
Naranja Fluorescente SP	S5 4082		
Mandarina Fluorescente SP	S5 4083		

Todos los colores se surten en envases de ¼, 1 ó 20 kilos, dependiendo de la demanda de los clientes.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Se recomienda almacenar las tintas bajo techo y a una temperatura que no exceda los 25°C

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos favor de consultar al Departamento Técnico, e-mail: lbseri@sanchez.com.mx