

INFLATEX®

Características

Tintas para la impresión directa de textiles con aspecto inflado. Requieren calor para que realcen. Pueden imprimirse mojado sobre mojado combinando el diseño con tintas CALTEX, imprimiendo los colores inflables al final. Excelente opacidad aún sobre telas oscuras. Lavable en casa, pero no en seco. Los tonos de la tinta ya curada son diferentes a los de la tinta fresca.

Aplicaciones

Pueden imprimirse sobre cualquier tipo de tela como algodón, lana, acetato, rayón, mezclas de algodón-poliéster y algunas otras siempre y cuando resistan la temperatura de curado.

Acondicionamiento

Listas para usarse directamente sin acondicionamiento. No contienen solventes y no deben rebajarse con ellos. Para limpiar las mallas se sugiere utilizar el acondicionador P1-0100 o el Limpiador Ecológico P1-0940. Para disminuir la viscosidad de la tinta recomendamos rebajarla de un 1 al 5% con el Auxiliar Caltex S5-6030 (El exceso puede ocasionar problemas de curado). Ahora si lo que se desea es incrementar la viscosidad sugerimos adicionar el espesante en polvo Caltex P5-9001 en una proporción del 0.2 al 0.5%.

Impresión

Para la impresión de las tintas INFLATEX® se recomienda utilizar mallas con tejidos de Nylon o Poliéster de 43 a 77T. Así como marcos de Aluminio o Marcos Auto-tensables (Newman) con la idea de asegurar un buen registro.

La calidad de la imagen estará en función del estencil y de la emulsión o película utilizada.

Curado

Las tintas INFLATEX® no secan al aire, tienen excelente estabilidad en el estencil y se recomienda curarlas a una temperatura entre 160°C - 170°C durante 1 min si se utiliza horno. Los rangos de curado varían según el tipo de tela y espesor de la capa impresa. La falta de curado se refleja en una pobre resistencia al frote y al lavado.

Notas

Las tintas **INFLATEX®** señaladas como **SP (sin plomo)** han sido formuladas con pigmentos libres de metales pesados restringidos. Sin embargo los tonos S4-4011; S4-4013; S4-4015 y S4-5012 si los contienen, para cualquier duda le sugerimos consultar con su representante de ventas.

Son tintas **termoplásticas** por lo tanto pueden ser reblandecidas por calor. Se recomienda **no lavarlas** con agua caliente arriba de 60°C ni planchar el área impresa. Debido a las variables en los tipos de telas, recomendamos siempre llevar a cabo pruebas previas antes de hacer el tiro completo de impresión.

Gama de Colores

GAMA DE COLORES			
Negro SP	S4 1011	Verde SP	S4 5022
Azul Ultra SP	S4 2011	Rosa Fluorescente SP	S4 3082
Azul Marino SP	S4 2017	Amarillo Fluorescente SP	S4 4081
Rojo SP	S4 3012	Naranja Fluorescente SP	S4 4082
Amarillo Limón SP	S4 4021	Verde Fluorescente SP	S4 5081
Amarillo Cromo SP	S4 4023	Blanco SP	S4 6011
Mandarina SP	S4 4025	Base Transparente SP	S4 6100

Todos los colores se surten en envases de ¼, 1 ó 20 kilos, dependiendo de la demanda de los clientes.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Se recomienda almacenar las tintas bajo techo y a una temperatura que no exceda los 25°C

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos favor de consultar al Departamento Técnico, e-mail: lbseri@sanchez.com.mx