

SERIPOX®

Características

Tintas epóxicas de uno y dos componentes de secado rápido. Buen brillo, buena resistencia física y química al ser catalizada. Buena adherencia a materiales plásticos (PEHD, PP) con tratamiento y metales con recubrimiento. Buena estabilidad en el estencil.

Aplicaciones

Su uso más frecuente es para la decoración de envases de polietileno y polipropileno que se colocan en línea flameador-impresión-flameador y horno-enfriador para que la tinta salga seca y permita su manipulación en cuestión de minutos, aumentando considerablemente la velocidad de decoración.

Se recomienda limpiar el excedente de tinta del estencil inmediatamente después de imprimir para evitar que se tape.

Acondicionamiento

Se denomina tinta de dos componentes cuando la tinta es catalizada con el producto **R5-9100** y de un componente cuando la tinta es usada de manera directa sin necesidad de catalizador.

Antes de imprimir se calcula la tinta para 4 horas de trabajo y **se cataliza mezclando 10 partes de tinta por una de catalizador**. Una vez mezclados tinta y catalizador, se agrega del 10 al 25% de acondicionador.

P1-0200 como acondicionador y como solvente lavador.

P1-0300 como retardante cuando la temperatura del taller sea elevada.

Impresión

Para la impresión de las tintas SERIPOX® se recomienda utilizar mallas con tejidos de Nylon o Poliéster de 90 a 120T. Así como marcos de Aluminio o Marcos Auto-tensables (Newman) con la idea de asegurar un buen registro. La calidad de la imagen estará en función del estencil y de la emulsión o película utilizada.

Secado

El secado al aire es de 10 a 15 minutos, pero la película de tinta continuará endureciendo sin perder flexibilidad y adherencia durante las siguientes 100 horas, al cabo de las cuales adquirirá su máxima resistencia física y química.

Su secado se puede acelerar si se pasa por horno de 15 a 30 seg., siendo necesario poner aire frío a la salida para asegurarse que la tinta quede seca y fría para poder ser manipulada. Aunque no se use catalizador, el secado no se ve afectado, pero disminuye el brillo y las resistencias.

Notas

Las tintas SERIPOX® señaladas como SP (sin plomo) han sido formuladas con pigmentos libres de metales pesados restringidos. Sin embargo los tonos R5-4011, R5-4012, R5-4013, R5-4015 si los contienen, para cualquier duda le sugerimos consultar con su representante de ventas.

Los plásticos son materiales que con frecuencia presentan variaciones en sus características de impresión, por lo que se recomienda realizar pruebas previas sobre el material a emplear, antes de hacer el tiro completo.

Algunos plásticos, como polietileno y polipropileno requieren de un tratamiento previo a la impresión como son: a la flama, corona o algún otro para lograr una buena adherencia.

El recubrimiento que tienen algunos metales, dificulta la adherencia de cualquier tinta.

No usar los productos **P1-0400**, **P1-0500**, **P1-0600** y **P1-0901** para acondicionar y tampoco para limpieza de mallas.

GAMA DE COLORES			
Negro SP	R5 1011	Base Transparente SP	R5 6019
Azul Verdoso SP	R5 2011	Barniz Reductor SP	R5 6017
Azul Ultra SP	R5 2014	Catalizador	R5 9100
Escarlata SP	R5 3012		
Bugambilia SP	R5 3016		
Amarillo Limón SP	R5 4021		
Amarillo Medio SP	R5 4022		
Amarillo Cromo SP	R5 4023	Negro Policromía SP	R5 1051
Mandarina SP	R5 4025	Cian Policromía SP	R5 2051
Verde SP	R5 5011	Magenta Policromía SP	R5 3051
Blanco SP	R5 6011	Amarillo Policromía SP	R5 4051

Todos los colores se surten en envases de ¼ y 1 kg dependiendo de la demanda de los clientes.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Se recomienda almacenar las tintas bajo techo a una temperatura que no exceda los 25 °C

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos favor de consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: lbseri@sanchez.com.mx .