

UNIPLAST®

Características

Tintas con muy buen Brillo, flexibilidad y transparencia, buena resistencia a la intemperie. Por su secado rápido son ideales para trabajo en maquina.

Aplicaciones

Se puede utilizar en la impresión de PVC (rígido, flexible, reflejante y autoadherible), Policarbonato, PET, acrílico y otros. Una de las aplicaciones especiales es sobre estireno Termoformado ya que la tinta soporta bien la temperatura y el proceso de estiramiento. Por su transparencia es usada para anuncios luminosos, con la posibilidad de incrementar esta característica (traslucidez) se recomienda adicionar la Base Transparente Q4-9381 sin perder adherencia.

Acondicionamiento

Se recomienda utilizar: P1-0400 como solvente acondicionador del 5 al 10%, en impresión o como lavador.

P1-0500 como retardante y P1-0901 para casos muy extremos donde la temperatura del taller sea demasiado alta.

Impresión

Para la impresión de las tintas Uniplast® se recomienda utilizar mallas con tejidos de Nylon o Poliéster de 90 a 120T. Así como marcos de Aluminio o Marcos Auto-tensables (Newman) con la idea de asegurar un buen registro. La calidad de la imagen estará en función del esténcil y de la emulsión o película utilizada.

Se recomienda imprimir en Lugares ventilados.

Secado

Su secado es por evaporación de solvente, entre 5 y 10 minutos dependiendo del sustrato.

Notas

Las tintas **UNIPLAST®** señaladas como **SP (sin plomo)** han sido formuladas con pigmentos libres de metales pesados restringidos. Sin embargo los tonos Q4-4041, Q4-4043, Q4-4102 si los contienen, para cualquier duda le sugerimos consultar con su representante de ventas.

Debido a las variables en cuanto a los diferentes tipos de plásticos, recomendamos siempre llevar a cabo pruebas previas antes de realizar el tiro completo de impresión.

Gama de Colores

| GAMA DE COLORES | | | |
|----------------------|---------|--------------------------|---------|
| Negro SP | Q4 1001 | Amarillo Fluorescente SP | Q4 4081 |
| Azul SP | Q4 2230 | Naranja Fluorescente SP | Q4 4082 |
| Rojo Vivo SP | Q4 3071 | Verde Fluorescente SP | Q4 5081 |
| Magenta SP | Q4 3165 | Oro Verdoso SP | Q4 4091 |
| Rojo SP | Q4 3166 | Oro Rojizo SP | Q4 4092 |
| Amarillo Claro SP | Q4 4021 | Plata SP | Q4 6091 |
| Amarillo Cromo SP | Q4 4023 | Blanco SP | Q4 6021 |
| Amarillo Verdoso SP | Q4 4071 | Barniz Reductor SP | Q4 9285 |
| Amarillo Oro SP | Q4 4072 | Base Transparente SP | Q4 9381 |
| Naranja SP | Q4 4706 | | |
| Verde SP | Q4 5325 | Negro Policromía SP | Q4 1051 |
| Violeta SP | Q4 8127 | Azul Policromía SP | Q4 2051 |
| Rosa Fluorescente SP | Q4 3081 | Rojo Policromía SP | Q4 3051 |
| Rojo Fluorescente SP | Q4 3082 | Amarillo Policromía SP | Q4 4051 |

Todos los colores se surten en envases de ¼ y 1 kg dependiendo de la demanda de los clientes.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Se recomienda almacenar las tintas bajo techo y a una temperatura que no exceda los 25 °C.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puedes consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: lbseri@sanchez.com.mx