

FICHA TÉCNICA

PRIMER LAMINACIÓN AQ555

Aplicaciones:

Primer acuoso diseñado para la sobreimpresión de tintas litográficas en línea, recomendado para trabajos que llevarán barniz UV en su acabado final o que serán laminados con película adhesiva. Cabe mencionar que el propósito principal de un primer en línea es incrementar la productividad y, a su vez, reducir el riesgo de pérdida de adhesión que se tiene usando un barniz de acabado final cuando el impreso es almacenado antes de aplicarle el barniz UV. Si el trabajo se va a imprimir a baja velocidad y en pilas pequeñas, es preferible no utilizar barniz primer.

Por otro lado, es importante que en este tipo de trabajos, el tiempo de reposo antes de la aplicación de barniz UV no sea mayor a 48 horas; de lo contrario existe la posibilidad de tener baja adhesión del barniz UV sobre el impreso, con o sin barniz primer.

Por la velocidad de secado que presenta este barniz, es posible la manipulación del impreso inmediatamente después de haber sido barnizado.

Este barniz puede ser aplicado en diferentes sistemas como son: torre de barniz, sistema de humectado, barnizadora gula.

Características:

- Buen brillo.
- Viscosidad: 18 ± 2 seg en Copa Zahn # 3 EZ @ 23°C
- pH: 8.8 a 9.2

Acondicionamiento:

Los barnices Aquagloss® se suministran a la viscosidad adecuada para ser utilizados directamente, sin adiciones de acondicionadores al comenzar el tiraje, pero en caso de ser necesario se puede utilizar lo siguiente:

- Para bajar viscosidad:
Adicionar hasta un 5% de agua.
- Para retardar secado:
Adicionar hasta 5% de SOLV 702
- Para ajustar pH:
Adicionar de 0.05 a 0.2% de 9-HF-11
- Para control de espuma:
Adicionar de 0.05 a 0.1% de 9-HF-12

Limpieza:

Usar agua si el barniz está fresco y si está seco, usar agua amoniacal con un poco de detergente o Roll Cleaner (9-HF-265).

Este barniz se surte en envases de 18, 200 y 1000 kg.
Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, esta hoja de características no exime al cliente de realizar sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Mayo, 2008

PT-GDB-01-05(00)