

## FICHA TÉCNICA

### BARNIZ ALTO BRILLO AQUABAT AQ540

#### Aplicaciones:

El barniz Aquabat® AQ 540 es un barniz sobreimpresión base agua, diseñado para ser aplicado en una unidad de offset (tren de entintado), en línea o fuera de ella. La aplicación de este barniz es en seco (sin solución de la fuente), ya sea en plasta o con reservas de pegado; para este último caso es necesario cortar la mantilla.

A diferencia de un barniz base aceite, para la aplicación de este barniz no es necesario utilizar una placa con revelado especial, lo cual permite el empleo de una placa usada, siempre que esté en buenas condiciones.

Este barniz presenta grandes ventajas sobre los barnices convencionales de aceite, ya que la velocidad de secado es mucho mayor, lo cual permite manipular los trabajos 30 minutos después de haber sido barnizados. Este barniz puede aplicarse sobre diferentes tipos de papeles y cartones recubiertos. Sin embargo, es recomendable que se lleven a cabo pruebas previas a la impresión.

#### Características:

- Excelente velocidad de secado.
- Excelente brillo.
- Viscosidad: Apropiada para utilizarse en una unidad de offset: 1100 a 1300 cps. @ 25°C, brookfield modelo RTV, 20 RPM, Aguja # 2
- Buena resistencia al agua.
- pH: 8.0 ± 0.2
- Excelente transporte.
- Resistencia al frote: 100 ciclos 4 lbs. (Sutherland Ink Rub Tester).
- No amarillea como un barniz base aceite.

#### Uso:

El barniz Aquabat® se suministran a la viscosidad adecuada para ser utilizados directamente, sin adiciones de acondicionadores al comenzar el tiraje.

Es recomendable humectar el tren de entintado con acondicionador 702 (SOLV 702) utilizando un rociador antes de iniciar la operación y durante los paros para facilitar el transporte y evitar que el barniz se seque en los rodillos.

#### Limpieza:

Usar agua si el barniz está fresco y si está seco, usar agua amoniacal con un poco de detergente o Roll Cleaner (9-HF-265).

Este barniz se surte en envases de 20 kg.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, esta hoja de características no exime al cliente de realizar sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Enero, 2008