

FICHA TÉCNICA

Aplicaciones:

El barniz AQ 522 es una emulsión acuosa mate para la sobreimpresión de tintas litográficas en línea o fuera de esta; por la velocidad de secado que presenta este barniz, es posible la manipulación del impreso inmediatamente después de haber sido barnizados.

Recomendado para acabados mates sobre papel y cartón. En impresos de frente y vuelta se recomienda tener una temperatura máxima de 35 °C en la primera entrada y de 30 °C en la segunda para evitar problemas de bloqueo.

Este barniz puede ser aplicado en diferentes sistemas como son: Torre de barniz, sistema de humectado, barnizadora gula.

Características:

- Mate
- Terminado terso.
- No presenta sedimentación.
- Viscosidad: 16 ± 2 seg en Copa Zahn # 3 EZ @ 23°C.
- pH: 9.0 ± 0.2
- Resistencia al frote: 100 ciclos 4 lbs.

Acondicionamiento:

Los barnices Aquagloss® se suministran a la viscosidad adecuada para ser utilizados directamente, sin adiciones de acondicionadores al comenzar el tiraje, pero en caso de ser necesario se puede utilizar lo siguiente:

- Para bajar viscosidad:
Adicionar hasta un 5% de una mezcla de alcohol etílico o isopropílico (SOLV 313 o SOLV 305) al 50% con agua.
- Para acelerar secado:
Adicionar hasta un 5% de alcohol etílico o isopropílico (en agitación).
- Para retardar secado:
Adicionar hasta 5% de Solv. 702
- Para ajustar pH:
Adicionar de 0.05 a 0.2% de 9-HF-11
- Para control de espuma:
Adicionar de 0.05 a 0.1% de 9-HF-12

Limpieza:

Usar agua si el barniz está fresco y si está seco, usar agua amoniacal con un poco de detergente o Roll Cleaner (9-HF-265).

Este barniz se surte en envases de 18, 200 y 1000 kg.
Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, esta hoja de características no exime al cliente de realizar sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Enero, 2008

PT-GDB-01-05(00)