

FICHA TÉCNICA

BARNIZ FRICCIÓN AQ2

Aplicaciones:

El barniz AQ2 es una emulsión acuosa para la sobreimpresión de tintas litográficas en línea o fuera de esta; por la velocidad de secado que presenta este barniz, es posible la manipulación del impreso inmediatamente después de haber sido barnizado. Este barniz es recomendado para la aplicación en impresos en donde se requiera una buena resistencia al frote.

Este barniz puede ser aplicado en diferentes sistemas como son: torre de barniz, sistema de humectado, barnizadora gula.

Características:

- Buen brillo.
- Viscosidad: 16 ± 2 seg en Copa Zahn # 3 EZ.
- pH: 9.0 ± 0.2
- Resistencia al frote: 100 ciclos 4 lbs.
- % de sólidos: 37 ± 2

Acondicionamiento:

Los barnices AQUAGLOSS® se suministran a la viscosidad adecuada para ser utilizados directamente, sin adiciones de acondicionadores al comenzar el tiraje, pero en caso de ser necesario se puede utilizar lo siguiente:

- Para bajar viscosidad:
Adicionar hasta un 5% de una mezcla de alcohol etílico o isopropílico (SOLV 313 o SOLV 305) al 50% con agua.
- Para acelerar secado:
Adicionar hasta un 5% de alcohol etílico o isopropílico (en agitación).
- Para retardar secado:
Adicionar hasta 5% de SOLV 702
- Para ajustar pH:
Adicionar de 0.05 a 0.2% de 9-HF-11
- Para control de espuma:
Adicionar de 0.05 a 0.1% de 9-HF-12

Limpieza:

Usar agua si el barniz está fresco y si está seco, usar agua amoniacal o con Roll Cleaner (9-HF-265)

Estos barnices se surten en envase de 18, 200 y 1000 Kg.
Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, esta hoja de características no exime al cliente de realizar sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Enero, 2008

PT-GDB-01-05(00)