

## FICHA TÉCNICA

### BARNICES LICORES MATE Y BRILLANTE AQ157 Y AQ159

#### Aplicaciones:

Los barnices Aquagloss® son emulsiones acuosas para la sobreimpresión de tintas litográficas en línea o fuera de esta. Por la velocidad de secado que presentan estos barnices, es posible la manipulación del impreso inmediatamente después de haber sido barnizado.

Dichos barnices pueden ser aplicados en diferentes sistemas como son: torre de barniz, sistema de humectado, barnizadora gula.

Los barnices AQ 157 y AQ 159 presentan buena resistencia al alcohol, lo cual los hace aptos para el barnizado de etiquetas de envases para licores. Cabe mencionar que la resistencia al alcohol de la película seca de estos barnices, no se refiere a que ésta sea una barrera al alcohol, sino a que la estructura de dicha película no es afectada por el alcohol haciéndola opaca o blanquecina.

#### Características:

Barniz licores mate Aquagloss® AQ 157	Barniz lustre licores Aquagloss® AQ 159
• Mate.	• Buen brillo.
• Viscosidad: 23 ± 2 seg en Copa Zahn # 3 EZ.	• Viscosidad: 22 ± 2 seg en Copa Zahn # 3 EZ.
• pH: 9.3 ± 0.2	• pH: 9.0 ± 0.2
• %Sólidos en horno 40+-2%	• %Sólidos en horno 40+-2%
• Resistencia al frote: 200 ciclos 4 libras.	• Resistencia al frote: 200 ciclos 4 libras.

#### Acondicionamiento:

Los barnices Aquagloss® se suministran a la viscosidad adecuada para ser utilizados directamente, sin adiciones de acondicionadores al comenzar el tiraje, pero en caso de ser necesario se puede utilizar lo siguiente:

- Para bajar viscosidad:

Adicionar hasta un 5% de una mezcla de alcohol etílico o isopropílico (SOLV 313 o SOLV 305) al 50% con agua.

- Para acelerar secado:

Adicionar hasta un 5% de alcohol etílico o isopropílico (en agitación).

- Para retardar secado:

Adicionar hasta 5% de SOLV 702

- Para ajustar pH:

Adicionar de 0.05 a 0.2% de 9-HF-11

## FICHA TÉCNICA

- Para control de espuma:  
Adicionar de 0.05 a 0.1% de 9-HF-12

### Limpieza:

Usar agua si el barniz está fresco y si está seco, usar agua amoniacal con un poco de detergente o Roll Celaner (9-HF-265).

Estos barnices se surten en envases de 18 y 200 Kg.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, esta hoja de características no exime al cliente de realizar sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Enero, 2008

PT-GDB-01-05(00)